

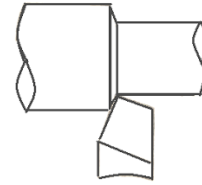
Maschinenpark Max Lehner & Co. AG

Drehen

CNC-Dreh-Fräszenter:

Doosan Puma SMX3100S

- Umlaufdurchmesser über dem Bett: 660 mm
- Drehdurchmesser über dem Bettschlitten: 660 mm
- Drehlänge: 1'540 mm
- Spindeldurchlass: 102 mm
- B- und Y-Achse mit 120 Werkzeuge



CNC-Dreh-Fräszenter:

Gildemeister GMX 400 linear

- Umlaufdurchmesser über dem Bett: 700 mm
- Drehdurchmesser über dem Bettschlitten: 640 mm
- Drehlänge: 1'500 mm
- Spindeldurchlass: 108 mm
- 24-fach Scheibenrevolver mit 24 angetriebenen Werkzeugen
- B- und Y-Achse mit 120 Werkzeuge

CNC-Drehmaschine:

MAG Böhlinger VDF 400 Cm

- Umlaufdurchmesser über dem Bett: 750 mm
- Drehdurchmesser über dem Bettschlitten: 700 mm
- Drehlänge: 3'000 mm
- Spindeldurchlass: 108 mm
- 12-fach Scheibenrevolver mit 6 angetriebenen Werkzeugen

CNC-Drehmaschine:

Mori Seiki SL-250BSMC/1000

- Umlaufdurchmesser über dem Bett: 250 mm
- Drehdurchmesser über dem Bettschlitten: 250 mm
- Drehlänge: 1'000 mm
- Spindeldurchlass: 75 mm
- Spindeldurchlass Subspindel: 34 mm
- 12-fach Scheibenrevolver mit 6 angetriebenen Werkzeugen

CNC-Drehmaschine:

Gildemeister CT 60

- Umlaufdurchmesser über dem Bett: 600 mm
- Drehdurchmesser über dem Bettschlitten: 360 mm
- Drehlänge: 1'000 mm
- Spindeldurchlass: 107 mm
- 12-fach Scheibenrevolver

Universaldrehmaschine mit programmierbaren Zyklen:

VDF Böhlinger DUS 560ti

- Spitzenhöhe über Bettführung: 280 mm
- Umlaufdurchmesser über dem Bett: 570 mm
- Umlaufdurchmesser über Planschieber: 365 mm
- Drehlänge: 2'000 mm
- Spindeldurchlass: 62 mm

Universaldrehmaschine mit programmierbaren Zyklen:

VDF Böhlinger DUS 400ti

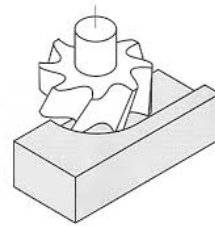
- Spitzenhöhe über Bettführung: 210 mm
- Umlaufdurchmesser über dem Bett: 420 mm
- Umlaufdurchmesser über Planschieber: 235 mm
- Drehlänge: 1'000 mm
- Spindeldurchlass: 51 mm

Fräsen

CNC-Fräszenter mit 5 Achsen:

DMG Mori DMC 125FD

- X-Bewegung programmierbar: 1'250 mm
- Y-Bewegung programmierbar: 1'250 mm
- Z-Bewegung programmierbar: 1'000 mm
- NC-Fräs-/Drehtisch mit Palettenträger: \varnothing 1'100 mm
- Tischdrehzahl: 500 min⁻¹
- Horizontal- und Vertikalschwenkkopf: 210° programmierbar
- Spindel Capto C8: 12'000 min⁻¹
- Antriebsleistung: 52 kW
- Werkzeugmagazin mit 120 Werkzeuge



CNC-Fräszenter mit 5 Achsen:

DMG Mori DMC 80FD

- X-Bewegung programmierbar: 800 mm
- Y-Bewegung programmierbar: 1'050 mm
- Z-Bewegung programmierbar: 800 mm
- NC-Fräs-/Drehtisch mit Palettenträger: \varnothing 800 x 630 mm
- Tischdrehzahl: 800 min⁻¹
- Horizontal- und Vertikalschwenkkopf: 210° programmierbar
- Spindel HSK -A100: 12'000 min⁻¹
- Antriebsleistung: 52 kW
- Werkzeugmagazin mit 120 Werkzeuge

CNC-Fräszenter:

Huron EX

- X-Bewegung programmierbar: 2'400 mm
- Y-Bewegung programmierbar: 700 mm
- Z-Bewegung programmierbar: 800 mm
- NC-Drehtisch programmierbar: 700 x 800 mm
- Horizontal- und Vertikalschwenkkopf: \pm 90° programmierbar
- Spindel HSK -A63: 14'000 min⁻¹
- Antriebsleistung: 25 kW
- Festtisch Aufspanfläche: 1'200 x 600 mm
- Werkzeugmagazin mit 32 Werkzeuge

CNC-Fräsmaschine:

DMG Mori DMU 80T

- X-Bewegung programmierbar: 880 mm
- Y-Bewegung programmierbar: 630 mm
- Z-Bewegung programmierbar: 630 mm
- NC-Drehtisch integriert, programmierbar: \varnothing 700 / 1'250 x 700 mm
- Horizontal- und Vertikalschwenkkopf: $\pm 90^\circ$ programmierbar
- Spindel SK 40: 10'000 min⁻¹
- Antriebsleistung: 30 kW
- Werkzeugmagazin mit 32 Werkzeuge

Universal-Fräsmaschine:

Emco FB-5

- Längsbewegung des Tisches: 600 mm
- Vertikalbewegung des Tisches: 400 mm
- Querbewegung des Spindelstocks: 400 mm
- Aufspannfläche des Arbeitstisches: 400 x 800 mm

Bohren

CNC-Fräs- und Bohrmaschine:

Fehlmann Picomax 54

- Aufspannfläche: 880 x 320 mm
- Längsbewegung: 500 mm
- Querbewegung: 260 mm
- Motorisierte Höhenverstellung: 490 mm
- Pinole Hub: 160 mm



Koordinatenbohr- und Fräsmaschine:

Fehlmann Picomax 50

- Aufspannfläche: 670 x 320 mm
- Längsbewegung: 350 mm
- Querbewegung: 260 mm
- Motorisierte Höhenverstellung: 465 mm
- Pinole Hub: 120 mm

Radialbohrmaschine:

SASS TRL 1600

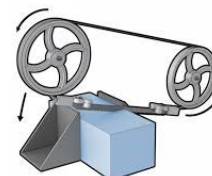
- Nutzbare Grundplattenfläche: 1'170 x 1'000 mm
- Ausladung: max. 1'610 mm
- Abstand Spindelnase-Grundplatte: 430 – 1'645 mm

Sägen

Bandsäge:

FMB Automatica Junior

- Maximaler Werkstückdurchlass: 240 mm



Erodieren

Senkerodiermaschine:

Roboform 40 mit Elektrodenwechsler

- X-Bewegung programmierbar: 500 mm
- Y-Bewegung programmierbar: 400 mm
- Z-Bewegung programmierbar: 450 mm
- C-Bewegung programmierbar: 360°
- Aufspanfläche: 700 x 500 mm
- Maximale Werkstückgrösse: 1000 x 700 x 370 mm
- Elektrodenwechsler: 6-fach



Schweissen

Schweisverfahren:

- MSG-Schweissen 131 / 135
- WSG-Schweissen 141 / 141
- Elektrodenschweissen 111
- Gasschmelz-Schweissen 311



Messen und Prüfen

CNC-Mehrkoordinaten Messmaschine:

Zeiss Prismo Navigator MASS

- X-Achse Messbereich: 900 mm
- Y-Achse Messbereich: 1'500 mm
- Z-Achse Messbereich: 650 mm
- Drehtisch



Zerstörungsfreie Prüfverfahren:

- Sichtprüfung VT 1 & 2 VT
- Eindringprüfung PT 1 & 2 PT
- Magnetpulverprüfung MT
- Ultraschallprüfung UT
- Durchstrahlungsprüfung RT

Qualitätszertifikat:

- DIN EN ISO 9001:2015